



Kroflex und Dioflex- einseitig selbstklebend

Technische Spezifikation Zellkautschuk EPDM

Material	Extrudiert oder Platten Zellkautschuk- EPDM geschlossenzellig Kroflex mit Haut Dioflex ohne Haut	
Beständig gegen Wasserabsorption 21+-2 C	Sehr gut, weniger als 5% gemäß SS 243705 und ASTM D 1056, Klasse E	Sehr gut, weniger als 5%
Beständigkeit bei Ozon	Sehr gut gemäß SS 162210(bei 20% Dehnung)	Sehr gut, 50+-5pphm, Dehnung 20%, 38°C/70H, keine Risse,
Druckverformungsrest	MTK Anforderung: 24h bei 70° C, max. 50%, 1000 h bei 70 °C 90% gemäß SS818134 Punkt 3	24 h bei 70°C – max. 75%
Widerstand gegen Dehnung unter Anwendung	MTK Anforderung: max. 0,5% 20N und max. 1,0 % bei 40N gemäß SS 819134 Punkt 3	_____
Kompressionsverhalten	Min. 500 N/m bei Kompression bis 60% bei der primären Höhe min. 50 N/m, nach Alterung bei Kompression bis 75% auf die primäre Höhe, min. 350N/m nach Alterung bei Kompression bis 75 % auf die primäre Höhe	
Dichte	0,4 – 0,5 kg/m ³	0,25 – 0,35 kg/m ³
Entfärbung während	Gemäß MTK, Grad 3 oder höher, gemäss Grauskala	
Beständigkeit gegen Witterung, Witterungsalterung, UV-Licht und Oxidation	sehr gut	sehr gut
Beständigkeit gegen Mineralöl und Benzin	bedingt	bedingt
Temperaturbereich	-40°C bis +70 °C	
Luftdurchlässigkeit	Komplett Luftundurchlässig da Zellkautschuk EPDM geschlossenzellig ist	
Lagerung	Kühl und trocken ohne direkte Sonneneinstrahlung	

Selbstklebegebeband

Harzband Klebstoff auf der Grundlage von synthetischer Gummi- Glasfaser, Dicke 0,26 mm u. Schutzfolie
8/. Haftung auf die Platte aus rostfreiem Stahl
nach 20 min Verweilzeit, bei 180 ° Abzug, N/25mm
MS 75 +/- 25 // LS 75 +/- 25 nach ASTM D 1000

Bedeutungsklasse: C – kritische, + sehr wichtig, - von untergeordneter Bedeutung

Abkürzungen: MS - Anwendung auf dieser Seite; LS - die Seite von Papier, MD – der Länge nach, CD -in Querrichtung, ASTM- Dauertest in Stunden

VORTEILE

- > Leicht zu komprimieren
- > Der Hohlraum im Profil gibt eine optimale Dichtung (Kroflex)
- > Schnelle, einfache und saubere Montage
- > Gute Lösungsmittelbeständigkeit
- > Enthält keine Stoffe, die Arbeitsschäden hervorrufen können

VERARBEITUNG

Verarbeitungstemperatur: min. 0°C.

Auftragen: per Hand, direkt von der Rolle.

Oberfläche muss sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.